



2 3 1 1 0 0 0 1  
 製造No.  
 製造月  
 製造西暦下2ケタ  
 刻印詳細 (A)

2 3 1 1 0 0 0 1  
 製造No.  
 製造月  
 製造西暦下2ケタ  
 刻印詳細 (B)

1. 寸法  
 1.1 入口接続 : M28×1.5 ユニオンナット  
 1.2 出口接続 : JIS 20K25Aフランジ  
 1.3 面間寸法 (mm) : 321
2. 外観  
 2.1 外観色  
 本体材料はアルミダイカスト (ガス放出防止器は黄銅鍛造品) であり、表面色調はライトグレー (マンセル 5Y7.5/1) の艶有焼付塗装を施すこと。  
 2.2 調整器表示  
 ・Dカバーに下記項目を明示したネームプレートを貼り付ける。  
 型式 RMBCF50A  
 入口圧力 P-0.1~1.5MPa  
 製造年月製造No. 刻印 (別記A)  
 出口圧力 R 0.07MPa  
 製造者略号 ケ  
 使用ガス LPG  
 容量 Q-50  
 2.3 ガス放出防止器表示  
 ・ボディ-に下記項目を明示したネームプレートを貼り付ける。  
 型式 BPV50  
 製造番号 刻印 (別記B)
3. 性能  
 3.1 使用カ-ス LPカ-ス  
 3.2 容量 (kg/h) 50  
 3.3 入口圧力範囲 0.10~1.56MPa  
 3.4 閉塞圧力 0.095MPa以下  
 3.5 出口圧力範囲 0.057~0.083MPa  
 3.7 耐圧性能 入口側 2.70MPa  
 出口側 0.80MPa  
 3.8 気密性能 入口側 1.80MPa  
 出口側 0.15MPa  
 3.9 ガス放出防止器閉止流量 0.2~1.0MPa : 60~100kg/h (LPG)  
 3.10 取付姿勢 垂直

適用規格 TOLERANCE						発行 PUBLISH	
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250オーバー OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY	尺度 SCALE	
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15	Free	
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION			点検 SIGN	Free	
作成年月日 COMPLETION DATE	製品名称 PRODUCTION NAME			バルク用二段一次調整器 RMBCF50A (V)			
' 23. 11. 10			製品番号 PRODUCTION NUMBER			67596-499	
認可 APPROVAL	製品番号 PRODUCTION NUMBER			三角法 箱 番 DRAWING NUMBER			
点検 INSPECTOR			作成 DESIGNER			THIRD ANGLE PROJECTION	

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								